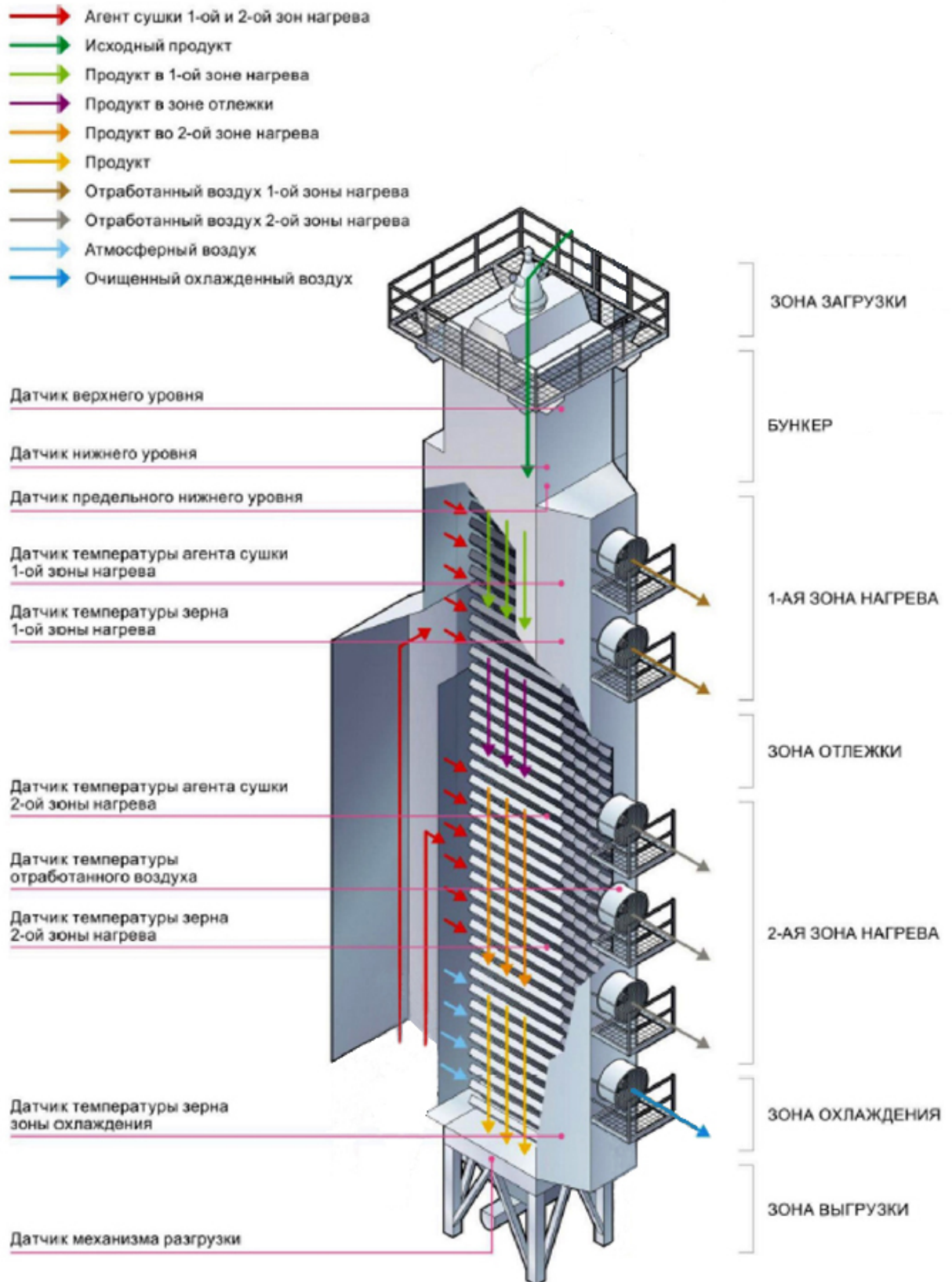


Зерносушилка шахтная НВТ - 125 000-5-1-5000-50



Зона загрузки предназначена для приема сушеного материала от загрузочных норий через загрузочные воронки. После попадания сушеного материала в загрузочный конус, он попадает на лопатки разбрасывателя, который распределяет его равномерно по всему периметру. В самом верху загрузочного конуса расположен фланец подключения циклона аспирации (комплектуется по желанию клиента), который очищает сушимый материал от легких примесей сора.

Бункер предназначен для равномерного распределения сушеного материала по объему зерносушилки. Также в данном модуле устанавливаются датчики нижнего и верхнего уровня заполняемости сушильным материалом.

Первая зона нагрева предназначена для начального нагрева зерна и съёма поверхностной влаги.

Зона отлежки предназначена для выравнивания температурных и влажностных параметров. Влага переходит из внутренних слоев зерна к его поверхности, и дальнейшая сушка происходит более эффективно. Благодаря этой зоне зерно высушивается равномерно, предотвращается его перегрев, растрескивание и потеря схожести.

Вторая зона нагрева предназначена для снятия вышедшей на поверхность зерна влаги, и завершения процесса сушки.

Зона охлаждения предназначена для остывания зерна. Она нужна для предотвращения образования конденсата, который может образоваться если температура вышедшего зерна будет превышать температуру окружающей среды более чем на 10 °С.

Зона выгрузки работает независимо от режимов сушки, и скорость выгрузки зерна может регулироваться.

Движение воздуха

Вентиляторы зерносушилки протягивают нагретый воздух (сушильный агент) через теплообменник в воздуховоды зерносушилки. По подводящим воздуховодам зерносушилки сушильный агент попадает в первую и вторую зоны нагрева. После этого он проходит по воздушным коробам, которые находятся внутри сушильных зон, и нагревает зерно испаряя с его поверхности влагу. Отработанный, насыщенный влагой, воздух из коробов попадает в отводящий воздуховод и при помощи осевых вентиляторов выводится из зерносушилки. Первая и вторая зона нагрева имеют разграниченные индивидуальные подводящие воздуховоды, благодаря чему можно регулировать температуру сушильного агента каждой из зон нагрева.

В зоне охлаждения осевой вентилятор через воздушные короба протягивает холодный воздух, который в подводящий воздуховод попадает с окружающей среды. Подводящий воздуховод зоны охлаждения имеет систему перегородок, которая позволяет перевести, частично или в полной мере, в дополнительную зону нагрева. Охлаждение зерна, в этом варианте, происходит в выносном охладителе.